

Lubrifianti de înaltă performanță pentru găurire, alezare și tarodare

Descriere

MOLYSLIP TAP este o gamă de lubrifianti de înaltă performanță concepuți pentru operații severe de prelucrare a metalelor, cum ar fi găurirea, alezarea și filetarea. Aceștia sunt amestecuri foarte concentrate de lubrifiant și aditivi reactivi pentru presiuni extreme și antiuzură.

Produsele MOLYSLIP TAP asigură o finisare excelentă a suprafeței componentelor și protejează sculele de uzură și deteriorare. Sunt potrivite pentru majoritatea operațiilor de găurire, alezare și tarodare (cu vârf spiralat, cu canelură spiralată și fără canelură) pe majoritatea metalelor. Cu toate acestea, se recomandă să se verifice compatibilitatea înainte de utilizare, deoarece aditivii sulfurați pentru presiune extremă pot interacționa cu unele metale. Pentru situațiile în care trebuie evitat clorul, utilizați TAP Chlorine free, iar în cazul în care trebuie evitate atât clorul, cât și sulful, se recomandă utilizarea TAP AQUA.

Lichidul MOLYSLIP TAP poate fi utilizat și pentru a fortifica uleiurile de tăiere pure aplicate prin inundare, ratele tipice de adaos sunt de 5-10% (verificați compatibilitatea înainte de adăugare).

Caracteristici și beneficii

- Performanță excelentă la presiune extremă și antiuzură
- Maximizează durata de viață a sculei în operațiile dificile
- Disponibil sub formă de lichid, pastă și aerosol

Instrucțiuni de utilizare

Pentru a obține performanțe optime, produsele MOLYSLIP TAP trebuie utilizate așa cum sunt furnizate. Se aplică fie direct pe sculă (în staționare), fie pe gaura care urmează să fie filetată. Lichidul TAP poate fi utilizat ca supliment pentru a spori performanța uleiurilor de tăiere pure utilizate la strunguri și freze etc. Rata de adaos recomandată este de 5% - totuși, verificați compatibilitatea cu uleiul care urmează să fie tratat înainte de a adăuga TAP.

Ambalare

Compus: Cutie de 450 g și găleată de 4,5 kg
Lichid: flacon de 350 ml, aerosol de 400 ml și 5 litri.

Date tehnice (valori tipice)

Proprietăți	Metodă de testare	TAP lichid	TAP compus
Aspect	-	Lichid maro	Pastă netedă maro
Vâscozitatea cinematică la 40°C	MSTM27	85 cSt	-
Punct de topire	IP371	-	52°C
Pătrunderea neprelucrată	IP50	-	375 mm ¹⁰
Coroziunea cuprului	IP112		1b
Sarcină de sudură cu 4 bile	IP239		>800 kg
Conținutul de silicon	-		Nule

Rezultatele pentru TAP spray sunt identice cu cele pentru TAP lichid

Depozitare

Depozitați MOLYSLIP TAP în afara luminii solare directe. Temperatura de depozitare trebuie să fie controlată între 5°C și 35°C.

Informațiile despre produse din această publicație se bazează pe cunoștințele și experiența acumulate la momentul tipării. Există numeroși factori care nu se află sub controlul sau cunoștințele noastre și care afectează utilizarea și performanța produselor noastre, motiv pentru care acestea sunt oferite fără responsabilitate.

Data ediției 06-17